

FPI

บริษัท ฟอร์จูน พาร์ท อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

โครงการพัฒนาเม็ดพลาสติก ABS รีไซเคิลกับคู่ค้า เพื่อเพิ่มความมั่นคงด้านวัตถุดิบและลดการพึ่งพาเม็ดพลาสติกใหม่

ความท้าทายทางธุรกิจ

- กระบวนการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ที่ต้องผ่านการชุบพลาสติก ต้องเผชิญความท้าทายรอบด้าน ทั้งภาระต้นทุนสูง และความผันผวนของราคาจากการใช้เม็ดพลาสติกใหม่ (Virgin Plastic) รวมถึงข้อจำกัดของเม็ดพลาสติกรีไซเคิลที่มีอยู่ในตลาดเดิม ซึ่งขาดความสม่ำเสมอในด้านคุณภาพและเฉดสี ส่งผลกระทบโดยตรงต่อกระบวนการชุบ จนเกิดปัญหาด้านคุณภาพ เกิดของเสียในกระบวนการผลิต และต้องสิ้นเปลืองพลังงานรวมถึงน้ำเพิ่มเติมในการแก้ไขงาน
- FPI ร่วมมือกับคู่ค้ามุ่งพัฒนาแนวทางการใช้เม็ดพลาสติกรีไซเคิล Recycled ABS ที่มีคุณภาพสูงและคุณสมบัติสม่ำเสมอจนสามารถนำมาใช้งานจริงในกระบวนการผลิตได้ โดยไม่เพียงช่วยลดการใช้เม็ดพลาสติกใหม่ แต่ยังรักษาคุณภาพ ประสิทธิภาพการผลิต และเพิ่มความมั่นคงด้านการจัดหาวัตถุดิบ พร้อมทั้งสนับสนุนการใช้วัสดุหมุนเวียนในห่วงโซ่อุปทานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

แนวทางการดำเนินงานร่วมกับคู่ค้า

- FPI ดำเนินโครงการร่วมกับคู่ค้าผู้ผลิตเม็ดพลาสติกรีไซเคิลในการพัฒนาเม็ดพลาสติก ABS รีไซเคิล (Recycled ABS) สำหรับกระบวนการชุบพลาสติก **โดยยกระดับความร่วมมือจากความสัมพันธ์ด้านการจัดซื้อวัตถุดิบไปสู่การร่วมพัฒนาตั้งแต่ต้นทางของห่วงโซ่อุปทาน** เริ่มจากการกำหนดความต้องการและคุณสมบัติของวัตถุดิบ การคัดเลือกและประเมินคู่ค้า การร่วมออกแบบและพัฒนาสูตรเม็ดพลาสติกรีไซเคิล (Compound Formulation) การจัดทำตัวอย่าง การทดสอบคุณสมบัติวัสดุ การทดลองผลิตในกระบวนการจริง การควบคุมคุณภาพ และการติดตามผลการใช้งานอย่างต่อเนื่อง โดยคู่ค้าร่วมรับผิดชอบด้านการจัดหาและพัฒนาวัตถุดิบ รวมถึงสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิค ขณะที่ฝ่ายวิศวกรรม จัดซื้อ ผลิต และควบคุมคุณภาพของ FPI ร่วมกำหนดมาตรฐาน ทดสอบการผลิตจริง และปรับปรุงวัสดุให้มีคุณภาพ ความเสถียร และเหมาะสมกับการใช้งาน เพื่อให้สามารถนำเม็ดพลาสติกรีไซเคิลมาใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิตได้จริง

ผลจากการดำเนินโครงการ

- โครงการสามารถ**เพิ่มสัดส่วนการใช้เม็ดพลาสติก ABS รีไซเคิลได้ตามเป้าหมาย โดยในปี 2568 FPI มีการใช้เม็ดพลาสติก ABS รีไซเคิลจำนวน 837.43 ตัน คิดเป็น 11.20% ของจำนวนเม็ดพลาสติกรีไซเคิลทั้งหมด (ซึ่งสูงกว่าเป้าหมายที่กำหนดไว้ที่ 10%)**
- เพิ่มขึ้นจากปี 2567 จำนวน 630.16 ตัน พร้อมลดการใช้เม็ดพลาสติกใหม่ จำนวน 505,733.70 กิโลกรัม ลดต้นทุนจากการใช้เม็ดพลาสติก ABS รีไซเคิล จำนวน 5,789,457.39 บาทต่อปี และลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก Scope 3 จำนวน 2,011.70 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า คิดเป็น 75.30% เมื่อเทียบกับปี 2567
- นอกจากนี้ คู่ค้าสามารถส่งมอบเม็ดพลาสติก ABS รีไซเคิลได้ 837 ตัน (เป้าหมาย 700 ตัน) และสร้างรายได้ให้แก่คู่ค้าจำนวน 27.89 ล้านบาท ในปี 2568 รวมถึงสามารถพัฒนาเม็ดพลาสติกรีไซเคิลที่มี Recycled Content ไม่น้อยกว่า 95% ตามมาตรฐาน มตช. 9–2565 (TCAS 9–2022)